



Wärmeschrank für Plexiglasscheiben Heating Oven for Acrylic Class Panes

VTU 125/200-250°C

Applikation

Erwärmung von hängenden
Kunststoffplatten zur anschließenden
Formgebung

Branche

Kunststoffplattenverarbeitung

Application

Heating of suspended plastic sheets
for subsequent shaping

Branch

Processing of plastic sheets

Technische Daten

Nenntemperatur:	+250°C
Heizleistung:	±3,5 K
Anschlussspannung:	3/N/PE AC 400 V ± 10 %, 50/60 Hz
Innenraummaße:	
Breite	1250 mm
Höhe	2000 mm
Tiefe	1250 mm
Außenmaße:	
Breite	2100 mm
Höhe	2890 mm
Tiefe	1700 mm

Gerätebeschreibung

- Außengehäuse aus elektrolytisch verzinktem Stahlblech mit grauweißer Schutzlackierung RAL 9002
- Innengehäuse besteht aus aluminisiertem Stahlblech.
- Nutzraumboden mit versenkten Spurschienen
- Ausführung mit Türfenster und Nutzraumbeleuchtung
- Programmregler und Übertemperaturwählbegrenzer
- Beschickungswagen mit herausnehmbarer Plattenklemmvorrichtung aus Edelstahl, Material 1.4301

Besondere Eigenschaften

- Erwärmen Kunststoffplatten, die in einem Beschickungswagen mittels Klemmvorrichtung hängend in den Wärmeschrank eingebracht werden.

Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Oberflächenschonende Erwärmung von Kunststoffplatten für anschließende Verformung

Surface-sensitive heating of plastic sheets for subsequent shaping.

Technical Data

Nominal temperature:	250°C
Heat output:	±3,5 K
Input voltage:	3/N/PE AC 400 V ± 10 %, 50/60 Hz
Inner dimensions:	
Width	1250 mm
Height	2000 mm
Depth	1250 mm
Outer dimension:	
Width	2100 mm
Height	2890 mm
Depth	1700 mm

System description

- Outer housing made of electrolytic zinc-coated sheet steel with grey/white protective lacquer RAL 9002
- Inner housing made of aluminized sheet steel
- Bottom of working chamber with recessed floor rails
- Door window and working chamber lighting
- Program controller and temperature limit cut-out
- Charging trolley with removable sheet clamping mechanism made of stainless steel, material 1.4301

Special features

- Heating of suspended plastic sheets using a clamping mechanism which is inserted in a charging trolley.